

## ПОРЯДОК СБОРКИ

1. На нижней части дна (5) прикрепить опоры (P) саморезами (V).
2. Установить планки петель  $90^{\circ}$  (C) на боковинах (1,2) шурупами (D).
3. Шурупами (D) закрепить штангодержатели (E) на боковинах (1,2).
4. К дверям (15) прикрепить петли  $90^{\circ}$  (C) шурупами (D) и ручку (F) саморезами (O).
5. Вкрутить стержни эксцентриков (J) во втулки, забитые в отверстия на боковинах (1,2).
6. Вставить шайбы эксцентриков (J) в глухие отверстия на горизонте (8) и царге (11).
7. Установить горизонт (8) и царгу (11) между боковинами (1,2), прижав стержни эксцентриков шайбами (J). Это достигается поворотом шайбы эксцентрика по часовой стрелке при помощи отвертки.
8. Соединить дно (5) и крышку (6) с боковинами (1,2) еврошурупами (A).
9. Проверить диагонали и после этого прибить задние стенки (3) гвоздями (I).
10. Установить заглушки (B) в головки еврошурупов (A) и заглушки (Q) в шайбы эксцентриков (J).
11. Навесить на изделие двери (15).
12. Небольшие отклонения в створках выровнять регулировочными винтами на петлях  $90^{\circ}$ .
13. Закрепить металлическую штангу в штангодержателях (E).

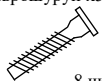



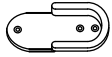









## ОБЩИЕ ПРАВИЛА СБОРКИ КОРПУСНОЙ МЕБЕЛИ.

1. Внимательно изучить эскиз и инструкцию по сборке.
2. Разложить детали согласно инструкции.
3. Скрепить боковины с горизонтами с помощью шкантов и еврошурупов.
4. После того, как секция собрана в коробку, необходимо измерить диагонали. Они должны быть одинаковыми (+/- 1-2мм). Только после этого вы можете прибить заднюю стенку.
5. Положив изделие на боковину, примерить створки(створку).
6. Присадка осуществляется относительно верхнего горизонта.
7. При наличии нескольких створок, присадка начинается с верхней (относительно верхнего горизонта) и продолжается поочередно, с учетом зазора между створками.
8. При установке изделия, его нужно ставить на ровную поверхность. В противном случае возможно несоответствие углов створок и ровности всего изделия.
9. Небольшое отклонение в створках выравнивается регулировочными винтами.
10. При наличии в изделии угловой стяжки нужно помнить, что стороны у нее разные по длине, значит, и расстояние до центров.
11. При наличии в изделии шкантов нужно помнить, что в первую очередь шкант помещается в поперечное отверстие, а затем присаживается в продольное.
12. При использовании шурупов обратите внимание на то, чтобы они не оказались слишком длинными или короткими.
13. Подпятники прибиваются ограничительным ребром внутрь.

## УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ

1,2. Бок	1767x500	= 2 шт.
6. Крышка	520x800	= 1 шт.
5. Дно	520x800	= 1 шт.
11. Царга	120x767	= 1 шт.
3. Задняя стенка (ДВП цв)	1795x395	= 2 шт.
15. Дверь	1761x397	= 2 шт.
8. Горизонт	767x500	= 1 шт.
Штанга металлическая	761 мм	= 1 шт.
Профиль соединительный		

## КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ

A) Еврошуруп x50  8 шт	B) Заглушка  8 шт	C) Петля x90 с доводчиком  6 шт	D) Шуруп 3,5x16  30 шт	E) Штангодержатель  2 шт
F) Ручка - планка  2 шт			J) Эксцентрик  8 шт	M) Амортизатор  4 шт
		I) Гвозди  70 шт	O) Саморез 4x30  4 шт	P) Опора  4 шт
V) Саморез 4x25  16 шт		Q) Заглушка для эксцентрика  8 шт.	T) Шестигранный ключ  1 шт	

**Внимание!!!** Предприятие оставляет за собой право вносить в изделие конструктивные изменения, в том числе с заменой фурнитуры.