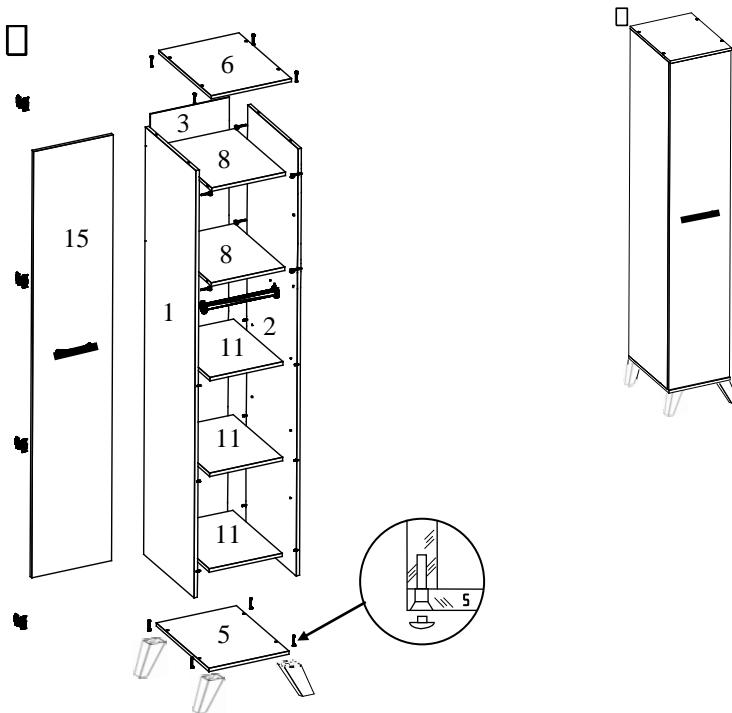


**Схема сборки изделия
Спальня «Вега Скандинавия»
Шкаф 400 высокий СП.0122.401**



ПОРЯДОК СБОРКИ

1. На нижней части дна (5) прикрепить опоры (Р) саморезами (V).
2. Установить планки петель 90° (С) на боковине (1) шурупами (D).
3. Шурупами (D) закрепить штангодержатели (Е) на боковинах (1,2).
4. Установить полкодержатели (Х) в отверстия на боковинах (1,2).
5. К двери (15) прикрепить петли 90° (С) шурупами (D) и ручку (F) саморезами (O).
6. Вкрутить стержни эксцентриков (J) во втулки, забитые в отверстия на боковинах (1,2).
7. Вставить шайбы эксцентриков (J) в глухие отверстия на горизонтах (8).
8. Установить горизонты (8) между боковинами (1,2), прижав стержни эксцентриков шайбами (J). Это достигается поворотом шайбы эксцентрика по часовой стрелке при помощи отвертки.
9. Соединить дно (5) и крышку (6) с боковинами (1,2) еврошурупами (A).
10. Проверить диагонали и после этого прибить задние стенки (3) гвоздями (I).
11. Установить заглушки (B) в головки еврошурупов (A) и заглушки (Q) в шайбы эксцентриков (J).
12. Навесить на изделие дверь (15).
13. Небольшие отклонения в створках выровнять регулировочными винтами на петлях 90°.
14. Установить внутрь изделия полки (11).
15. Закрепить металлическую штангу в штангодержателях (Е).

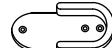
ОБЩИЕ ПРАВИЛА СБОРКИ КОРПУСНОЙ МЕБЕЛИ.

1. Внимательно изучить эскиз и инструкцию по сборке.
2. Разложить детали согласно инструкции.
3. Скрепить боковины с горизонтами с помощью шкантов и еврошурупов.
4. После того, как секция собрана в коробку, необходимо измерить диагонали. Они должны быть одинаковыми (+/- 1-2мм). Только после этого вы можете прибить заднюю стенку.
5. Положив изделие на боковину, присадка края (створки).
6. Присадка осуществляется относительно верхнего горизонта.
7. При наличии нескольких створок, присадка начинается с верхней (относительно верхнего горизонта) и продолжается поочередно, с учетом зазора между створками.
8. При установке изделия, его нужно ставить на ровную поверхность. В противном случае возможно несовпадение углов створок и ровности всего изделия.
9. Небольшое отклонение в створках выравнивается регулировочными винтами.
10. При наличии в изделии угловой стяжки нужно помнить, что стороны у нее разные по длине, значит, и расстояние до центров.
11. При наличиях в изделии шкантов нужно помнить, что в первую очередь шкант помещается в поперечное отверстие, а затем присаживается в продольное.
12. При использовании шурупов обратите внимание на то, чтобы они не оказались слишком длинными или короткими.
13. Подпятники прибиваются ограничительным ребром внутрь.

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ

1.2. Бок	2123x500	= 2 шт.
6. Крышка	520x400	= 1 шт.
5. Дно	520x400	= 1 шт.
11. Полка	490x364	= 3 шт.
3. Задняя стенка (ДВП цв)	2151x395	= 1 шт.
15. Дверь	2117x397	= 1 шт.
8. Горизонт	367x500	= 2 шт.
Штанга металлическая	361 мм	= 1 шт.

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ

A) Еврошуруп x50  8 шт	B) Заглушка  8 шт	C) Петля x90 с доводчиком  4 шт	D) Шуруп 3,5x16  22 шт	E) Штангодержатель  2 шт
F) Ручка - планка  1 шт			J) Эксцентрик  8 шт	M) Амортизатор  2 шт
		I) Гвозди  50 шт	O) Саморез 4x30  2 шт	P) Опора  4 шт
V) Саморез 4x25  16 шт		Q) Заглушка для эксцентрика  8 шт.	T) Шестигранный ключ  1 шт	X) Полкодержатель  12 шт.

Внимание!!! Предприятие оставляет за собой право вносить в изделие конструктивные изменения, в том числе с заменой фурнитуры.