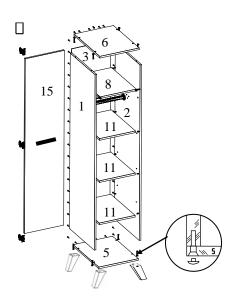
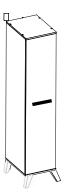


Схема сборки изделия Гостиная «Вега Скандинавия»

Шкаф 400 ГТ.0129.302





ПОРЯДОК СБОРКИ

- 1. На нижней части дна (5) прикрепить опоры (P) саморезами (V).
- 2. Установить планки петель 90^{0} (C) на боковине (1) шурупами (D).
- 3. Шурупами (D) закрепить штангодержатели (E) на боковинах (1,2).
- 4. Установить полкодержатели (X) в отверстия на боковиннах (1,2).
- К двери (15) прикрепить петли 90° (С) шурупами (D) и ручку (F) саморезами (O).
- 6. Вкрутить стержни эксцентриков (J) во втулки, забитые в отверстия на боковинах (1,2).
- 7. Вставить шайбы эксцентриков (J) в глухие отверстия на горизонте (8).
- 8. Установить горизонт (8) между боковинами (1,2), прижав стержни эксцентриков шайбами (J). Это достигается поворотом шайбы эксцентрика по часовой стрелке при помощи отвертки.
- 9. Соединить дно (5) и крышку (6) с боковинами (1,2) еврошурупами (А).
- 10. Проверить диагонали и после этого прибить задние стенки (3) гвоздями (I).
- 11. Установить заглушки (В) в головки еврошурупов (А) и заглушки (Q) в шайбы эксцентриков (J).
- 12. Навесить на изделие дверь (15).
- 13. Небольшие отклонения в створках выровнять регулировочными винтами на петлях 90° .
- 14. Установить внутрь изделия полку (8).
- 15. Закрепить металлическую штангу в штангодержателях (Е).

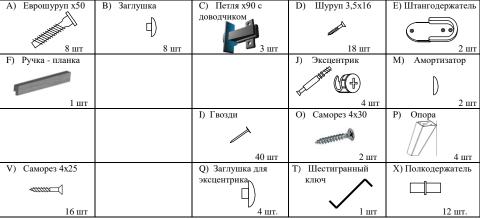
ОБШИЕ ПРАВИЛА СБОРКИ КОРПУСНОЙ МЕБЕЛИ.

- 1. Внимательно изучить эскиз и инструкцию по сборке.
- 2. Разложить детали согласно инструкции.
- 3. Скрепить боковины с горизонтами с помощью шкантов и еврошурупов.
- 4. После того, как секция собрана в коробку, необходимо измерить диагонали. Они должны быть одинаковыми (+/- 1-2мм). Только после этого вы можете прибить заднюю стенку.
- 5. Положив изделие на боковину, примерить створки(створку).
- 6. Присадка осуществляется относительно верхнего горизонта.
- 7. При наличии нескольких створок, присадка начинается с верхней (относительно верхнего горизонта) и продолжается поочередно, с учетом зазора между створками.
- 8. При установке изделия, его нужно ставить на ровную поверхность. В противном случае возможно несовпадение углов створок и ровности всего изделия.
- 9. Небольшое отклонение в створках выравнивается регулировочными винтами.
- 10. При наличии в изделии угловой стяжки нужно помнить, что стороны у нее разные по длине, значит, и расстояние до ценров.
- 11. При наличии в изделии шкантов нужно помнить, что в первую очередь шкант помещается в поперечное отверстие, а затем присаживается в продольное.
- 12. При использовании шурупов обратите внимание на то, чтобы они не оказались слишком длинными или короткими.
- 13. Подпятники прибиваются ограничительным ребром внутрь.

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ

1,2. Бок	1767x500	= 2 шт.
6. Крышка	520x400	= 1 шт.
5. Дно	520x400	= 1 шт.
11. Полка	490x364	= 3 шт.
3. Задняя стенка (ДВП цв)	1795x397	= 1 шт.
15. Дверь	1761x397	= 1 шт.
8. Горизонт	367x500	= 1 шт.
Штанга металлическая	361 мм	= 1 mr.

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ



Внимание!!! Предприятие оставляет за собой право вносить в изделие конструктивные изменения, в том числе с заменой фурнитуры.