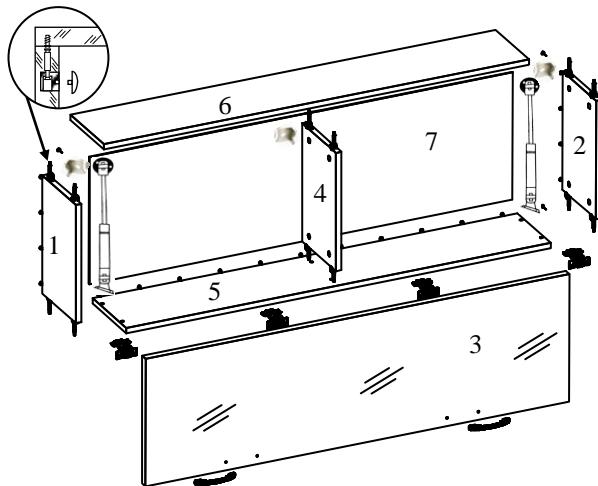
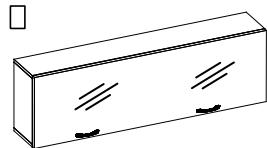
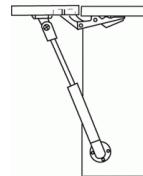


Схема сборки изделия
Гостиная «Сиена»
Полка навесная 2 х1300
ГТ.0723.303



**Установка
газлифта**



ПОРЯДОК СБОРКИ

1. Установить планки петель 90⁰ (С) на крышке (6) шурупами (D).
2. Установить газлифты (Т) на боковинах (1,2) шурупами (D).
3. К двери (3) прикрепить петли 90⁰ (С) шурупами (D) и ручки (F) винтами (G).
4. Установить навес (К) шурупами (D) на боковинах (1,2) и перегородке (4).
5. Вкрутить стержни эксцентриков (J) во втулки, забитые в отверстия на дне (5) и крышке (6).
6. Вставить шайбы эксцентриков (J) в глухие отверстия на перегородке (4) и боковинах (1,2).
7. Собрать коробку. Для этого соединить дно (5) с боковинами (1,2) и перегородкой (4), прижав стержни эксцентриков шайбами (J). Это достигается поворотом шайбы эксцентрика по часовой стрелке при помощи отвертки.
8. Одеть крышку (6) и соединить с боковинами (1,2) и перегородкой (4), прижав стержни эксцентриков шайбами (J).
9. Проверить диагонали и после этого прибить заднюю стенку (7) гвоздями (I).
10. Установить заглушки (Q) в головки эксцентриков (J).
11. Навесить на изделие двери (3).
12. На двери (3) закрепить газлифт (Т) шурупами (D).
13. Приkleить амортизаторы (M) в месте соприкосновения боковин (1,2) и двери (3).
14. Небольшие отклонения в створках выровнять регулировочными винтами на петлях 90⁰.

ОБЩИЕ ПРАВИЛА СБОРКИ КОРПУСНОЙ МЕБЕЛИ.

1. Внимательно изучить эскиз и инструкцию по сборке.
2. Разложить детали согласно инструкции.
3. Скрепить боковины с горизонтами с помощью шкантов и еврошурупов.
4. После того, как секция собрана в коробку, необходимо измерить диагонали. Они должны быть одинаковыми (+/- 1-2мм). Только после этого вы можете прибить заднюю стенку.
5. Положив изделие на боковину, примерить створки(створку).
6. Присадка осуществляется относительно верхнего горизонта.
7. При наличии нескольких створок, присадка начинается с верхней (относительно верхнего горизонта) и продолжается поочередно, с учетом зазора между створками.
8. При установке изделия, его нужно ставить на ровную поверхность. В противном случае возможно несовпадение углов створок и ровности всего изделия.
9. Небольшое отклонение в створках выравнивается регулировочными винтами.
10. При наличии в изделии угловой стяжки нужно помнить, что стороны у нее разные по длине, значит, и расстояние до центров.
11. При наличии в изделии шкантов нужно помнить, что в первую очередь шкант помещается в поперечное отверстие, а затем присаживается в продольное.
12. При использовании шурупов обратите внимание на то, чтобы они не оказались слишком длинными или короткими.
13. Подпятники прибиваются ограничительным ребром внутрь.

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ

1,2. Боковина	367x215	= 2 шт.
3. Стеклодверь	397x1297	= 1 шт.
4. Перегородка	367x215	= 1 шт.
5. Дно	1300x215	= 1 шт.
6. Крышка	1300x215	= 1 шт.
7. Задняя стенка (ДВП цв)	395x1295	= 1 шт.

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ

		C) Петля х90 с доводчиком  4 шт	D) Шуруп 3,5x16  22 шт	
F) Ручка х96  2 шт	G) Винт 4x25  4 шт		J) Эксцентрик  12 шт	
	M) Амортизатор  2 шт	I) Гвозди  40 шт	K) Навес Люкс  3 шт.	
	X) Шестигранный ключ  1 шт	Q) Заглушка для эксцентрика  12 шт.	T) Газлифт H100  2 шт	

Внимание!!! Предприятие оставляет за собой право вносить в изделие конструктивные изменения, в том числе с заменой фурнитуры.