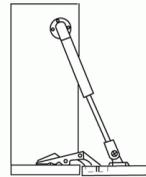


Установка газлифта



ПОРЯДОК СБОРКИ

1. Закрепить на нижней части опор (17) подпятники (N) на расстоянии ≈ 3 см от края.
2. Закрепить планки петель (H) при помощи шурупов (D) на основании (3).
3. Установить газлифт (T) на боковине (1) шурупами (D).
4. К двери (15) прикрепить петли (H) шурупами (D) и ручку (E) винтами (Q).
5. Забить шканты (F) в отверстия на крышке (4).
6. Вкрутить стержни эксцентриков (M) в предварительно забитые втулки в отверстия на крышке (4).
7. Вставить шайбы эксцентриков (M) в глухие отверстия на боковинах (1).
8. Собрать коробку, соединив основание (3) с боковинами (1) еврошурупами (A).
9. Одеть крышку (4) таким образом, чтобы шканты (F) вошли в боковины (1) и затянуть стержни эксцентриков шайбами (M) при помощи отвертки.
10. Проверить диагонали и после этого заднюю стенку (5) прибить гвоздями (L).
11. Закрепить опоры (17) на основании (3) саморезами (C).
12. Навесить на изделие дверь (15).
13. На двери (15) закрепить газлифт (T) шурупами (D).
14. Приклеить амортизаторы (S) в месте соприкосновения боковин (1) и двери (15).
15. Небольшие отклонения выровнять регулировочными винтами.
16. Установить заглушки (P) в головки эксцентриков (M).

ОБЩИЕ ПРАВИЛА СБОРКИ КОРПУСНОЙ МЕБЕЛИ.

1. Внимательно изучить эскиз и инструкцию по сборке.
2. Разложить детали согласно инструкции.
3. Скрепить боковины с горизонтами с помощью шкантов и еврошурупов.
4. После того, как секция собрана в коробку, необходимо измерить диагонали. Они должны быть одинаковыми (+/- 1-2мм). Только после этого вы можете прибить заднюю стенку.
5. Положив изделие на боковину, примерить створки(створку).
6. Присадка осуществляется относительно верхнего горизонта.
7. При наличии нескольких створок, присадка начинается с верхней (относительно верхнего горизонта) и продолжается поочередно, с учетом зазора между створками.
8. При установке изделия, его нужно ставить на ровную поверхность. В противном случае возможно несовпадение углов створок и ровности всего изделия.
9. Небольшое отклонение в створках выравнивается регулировочными винтами.
10. При наличии в изделии угловой стяжки нужно помнить, что стороны у нее разные по длине, значит, и расстояние до центров.
11. При наличии в изделии шкантов нужно помнить, что в первую очередь шкант помещается в поперечное отверстие, а затем присаживается в продольное.
12. При использовании шурупов обратите внимание на то, чтобы они не оказались слишком длинными или короткими.
13. Подпятники прибиваются ограничительным ребром внутрь.

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ

1. Боковина	324x345	2 шт.
17. Опора декор.	385x200x85	2 шт.
3. Основание	600x367	1 шт.
4. Крышка (в сборе)	644x379	1 шт.
5. Задняя стенка (ДВП)	352x595	1 шт.
15. Дверь	298x597	1 шт.

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ

A) Еврошуруп  4 шт		C) Саморез 4x25  4 шт	D) Шуруп 3,5x16  12 шт	E) Ручка  1 шт
F) Шкант  4 шт	H) Петля вкладная с доводчиком  2 шт	G) ключ шестигранный  1 шт		
L) Гвозди  30 шт	M) Эксцентрик  4 шт	N) Подпятник  6 шт		P) Заглушка для эксцентрика  4 шт
	Q) Винт 4x25  2 шт		S) Амортизатор  2 шт	T) Газлифт H80  1 шт

Внимание!!! Предприятие оставляет за собой право вносить в изделие конструктивные изменения, в том числе с заменой фурнитуры.