

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Стул на металлическом каркасе «Чили ромб» предназначен для сидения в бытовых и общественных помещениях. Продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ 19917-2014, соответствует требованиям ТР ТС 025/2012 «О безопасности мебельной продукции» и признан годным к эксплуатации. Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д- RU.СП28.В.03462/19 действительна по 04.06.2024г. включительно.

УСЛОВИЕ ГАРАНТИИ

1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации, при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в технических условиях и указанных в настоящем паспорте.
2. Гарантийный срок эксплуатации **18 месяцев**, срок службы изделия – **5 лет**.
3. В течение гарантийного срока Предприятие-изготовитель безвозмездно ремонтирует или производит замену изделия или его составные части в случае неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, эксплуатации и сборки **каркасов**.
4. **Максимальная нагрузка – 100 кг.**
5. Гарантия не распространяется на естественный износ или дефекты, вызванные перегрузкой, неправильной или небрежной эксплуатацией и сборкой, проникновением жидкости, грязи и других посторонних предметов

ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ.

1. После транспортировки товара в условиях отрицательных температур, перед распаковкой их нужно выдержать в нормальных температурных условиях не менее **2 часов**.
- 2) Распаковать каркас и сиденье. Проверить целостность покрытия каркаса и обивки сиденья.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Не допускается нагревать, резать, царапать острыми предметами обивку стула, а также запрещается ронять стул целиком, либо его элементы (спинку и сидение) – это может привести к порче обивки!

Нельзя вставать или опираться коленями на сиденье стула, перемещая полностью вес тела на центральную часть сиденья. Это может привести к поломке основы сиденья.

Нельзя сидеть на стульях в грязной одежде или одежде, которая может окрасить поверхность обивки.

Не допускается сидеть на стуле в одежде, которая содержит металлические элементы, заклепки на ремне или джинсах, и как следствие может повредить поверхность обивки мебели.

Для устранения пятен и загрязнений с поверхности обивки необходимо сразу протереть загрязненную поверхность мягкой губкой или салфеткой, смоченной в слабом растворе моющего средства. Далее следует протереть мягкой тканью, смоченной в чистой воде, и вытереть насухо. **Для тканей (Микрофибра, Нубук, Велюр) ТОЛЬКО СУХАЯ ЧИСТКА!!**

Важно НЕ отскабливайте засохшие пятна с обивки острыми предметами.

Запрещается обрабатывать поверхность каркаса и обивки стула хлорсодержащими средствами, а также ацетоном. **Не подносить стул к открытому огню.**

При изменении местоположения стула, рекомендуется не толкать стул, а переносить.

Нельзя использовать **стулья** во влажных помещениях, так как это может привести к образованию ржавчины на хромированных или окрашенных элементах каркаса.

Допускается использовать **стул** только по прямому назначению.

При нарушении выше обозначенных правил и рекомендаций, Изготовитель не несет ответственность за целостность, сохранение внешнего вида и продления срока службы **стульев. Гарантийный случай не распространяется на продукцию при не соблюдении рекомендаций по сборке.**

ШТАМП ОТК

Дата продажи « ____ » _____ 202__г

Изготовлено для: ООО «Торговый Дом ТриЯ»

347360, Ростовская обл., г. Волгодонск, ул. Портовая 1

Стол & Стул

ПАСПОРТ и ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

СТУЛ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ «**Чили ромб**»,
Артикул: СРП-052



Габариты:

Ширина: 460 мм. Глубина: 530 мм. Высота: 840 мм.

Ширина сиденья: 440 мм Глубина сиденья: 400 мм

Высота посадки: 490 (±10) мм.

Высота спинки: 400 мм.

Масса Нетто: 5,10 кг

Конструкционные материалы для изготовления изделия:

- Сиденье: Гнуктоклееная заготовка по ГОСТ 21178-75, обшитая следующими материалами: ППУ ГОСТ 409-77, ГОСТ 26605-93, ГОСТ 29088-91, ГОСТ 29089-9; Материал текстильный ГОСТ Р 53485-2009.
- Металлокаркас: Труба стальная ГОСТ 10704-91, ГОСТ 8639-82. Покрытие металлических деталей соответствует требованиям IV класса ГОСТ 9.303 и ГОСТ 9.301 по внешнему виду, а по условиям эксплуатации группе УХЛ ГОСТ 15150.

Изготовитель: ИП Снетков Д.Б.

Юридический адрес: 195271, Россия, Санкт-Петербург, пр. Мечникова, 5, к 2, кв. 218

Фактический адрес: 192148, Россия, Санкт-Петербург, ул. Ольги Берггольц, 40, лит. А.

Тел. 8 (812) 426-17-47 www.srpmebel.ru

СХЕМА СБОРКИ стула «Чили ромб» СРП-052

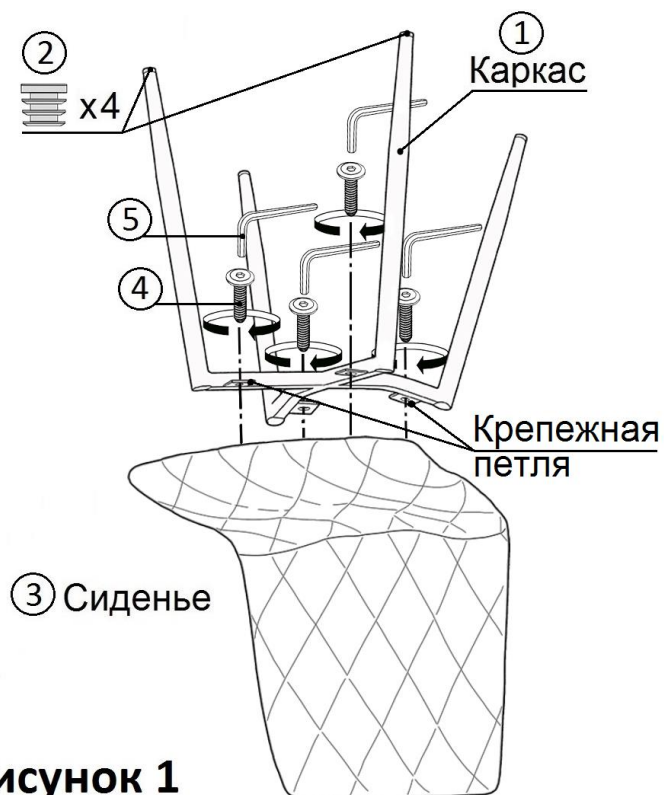
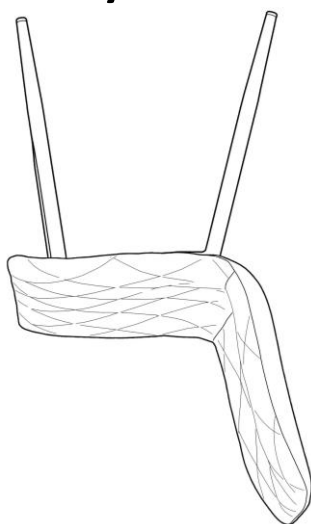


Рисунок 1

Рисунок 2



ВАЖНО. Требуется проведение осмотра стула как минимум один раз в шесть месяцев или чаще (в зависимости от эксплуатации).

Очень важно проверить и убедиться в том, что все винты крепления плотно затянуты.

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ СТУЛА.

1. Перевернуть Сиденье (3) и расположить на плоскости стола.
2. Установить каркас (1) на нижнюю часть сиденья (3) совместив крепежные отверстия сиденья (3) с отверстиями в крепежных петлях каркаса (1).

Важно: На рисунке 2 показано, как должны быть расположены задние ножки Каркаса (1) относительно Сиденья (3).

3. В первую очередь “прихватить” Сиденье (3) 2-мя винтами (4) через **ПЕРЕДНИЕ** крепежные петли каркаса (1) с помощью Ключа шестигранника (5), далее – через **задние** крепежные петли соответственно. При необходимости поправить каркас (1) Далее требуется попарно и надежно затянуть винты (4) с помощью Ключа шестигранника (5).

4. Заглушки (2) на каркасе (1) устанавливаются Изготовителем.

Важно: При сборке модели важно чрезмерно **не вдавливать** винты (4) при креплении сиденья, во избежание **выдавливания** пробивной гайки внутри сиденья.

5. Заглушки (2) на каркасе (1) устанавливаются Изготовителем.

Комплектация:

№	Вид	Наименование	Кол-во
П а к е т № 1			
1		Каркас стула "Чили ромб" СРП-052 (460*470*460)	1 шт.
2*		Заклушка (16СЧН) (*установлена Изготовителем)	4 шт.
3		Сиденье "Чили ромб" СРП-052 (440*500*440)	1 шт.
4		Винт мебельный М6*16	4 шт.
5		Ключ шестигранник SW4	1 шт.

Примечание. Предприятие-изготовитель оставляет за собой право без предварительного уведомления Покупателя вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия с целью улучшения его качества.