

"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.
 Декларация ТТС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.



Россия, 442965, Пензенская область,
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,
 ООО "Мебельная компания "Лером"
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,
 65-33-04, 65-33-05
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ШК-1021
Шкаф
2224x450x576

Инструкция
 по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели!
Перед началом сборки необходимо проверить по комплектовочным ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ

	*	наименование	размер	кол-во
Упаковка №3001	1	боковая стенка	2160x554	2
Упаковка №3231	2	полка	418x540	2
Упаковка №3805	3	крышка	451x570	2
Упаковка №3501	4	створка глухая	2156x446	1
Упаковка №3607	5	задняя стенка ОДВП	2176x434	1
	6	фурнитура		1

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ

	*	
 Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	4 (8+8)
 Демпфер для петли	②	2
 Опора	③	4
 Ручка + винт M4x27	④	1+2
 Евровинт 7x50 + заглушка	⑤	8+4
 Ключ для евровинта	⑥	1
 Стяжка межсекционная	⑦	2
 Полкодержатель с фиксатором	⑧	8
 Заглушка для техн. отв D=5мм	⑨	24
 Заглушка для техн. отв D=8мм	⑩	4
 Фиксатор	⑪	16
 Шуруп 4x16	⑫	36
 Шкант 8x30	⑬	8
 Штанга L=410	⑭	1
 Штангодержатель	⑮	2

* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. К боковым стенкам (детали №1 в комплектующей ведомости) евроинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель (1) на места крепления створок (рис.№1), шурупа 4x16 (12) крепим штангодержатели (15).
2. В крышки (деталь №3) вставляются шканты (13), крепим 1 крышку к боковым стенкам с помощью евроинта 7x50 (5).
3. Затем вставляем в пазы заднюю стенку (деталь №5). Далее крепим вторую крышку.
4. Для крепления задних стенок (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем фиксаторы (11), размещая их согласно схеме (рис. №2). Предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм через фиксатор прикручиваем шурупом 4x16 (12).
5. Шурупами 4x16 (12) к нижней крышке крепим опоры (3), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место, выбранное для композиции.
6. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №4). Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам. Приворачиваем ручки (4) с помощью винтов М4x27 (4) к створке.
Производим выравнивание створок с помощью петель.
7. На петли устанавливаем демпфер (2).
8. Устанавливаем полкодержатель с фиксатором (8) в отверстия боковых стен согласно схеме (рис. №1), затем устанавливаем полки (деталь №2).
9. Устанавливаем заглушки (9) (10) в свободные отверстия.
10. После установки всех элементов в композицию, необходимо закрепить их между собой с помощью межсекционной стяжки (7), предварительно просверлив отверстия Ø5 мм в соседних модулях .

СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

(рис. №1)

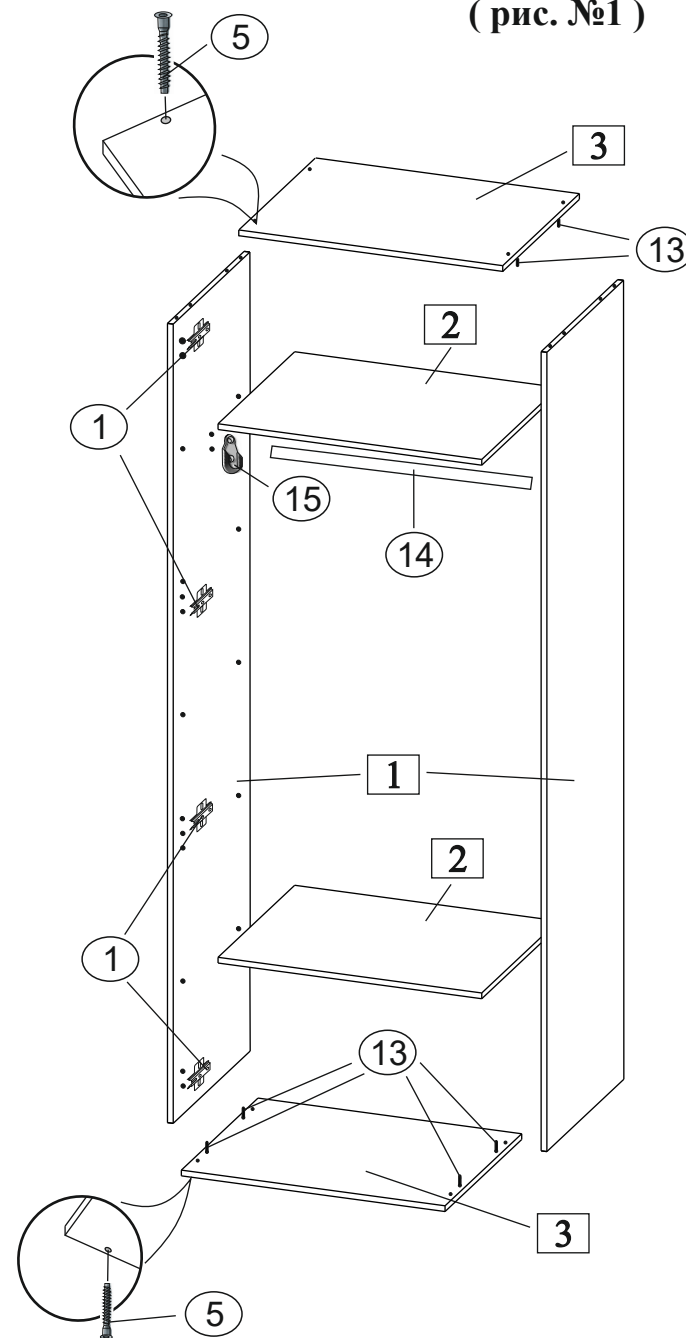


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИКСАТОРОВ

(рис.№2)

