

"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.
 Декларация ТПС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.



МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ
ЛЕРОМ

Россия, 442965, Пензенская область,
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,
 ООО "Мебельная компания "Лером"
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,
 65-33-04, 65-33-05
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ШК-1034
 2224x720x352



ШК-2834
 2264x720x355

ШКАФ

Для надежности установки композиции
 необходимо закрепить секции к стене
 с помощью уголка.

Инструкция
 по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели!
**Перед началом сборки необходимо проверить по комплектовочным
 ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.**

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ

	*	наименование	размер	кол-во	кол-во упаковок	
					ШК-1034	ШК-2834
Упаковка №3042	1	боковая стенка	2160x330	2	1	1
	2	полка	688x316	2		
Упаковка №3207	3	штанга	305	1	1	1
	4	планка связующая	688x64	1		
Упаковка №3808	5	крышка	721x346	2	1	1
	6	задняя стенка ОДВП	575x704	3		
Упаковка №3609*	7	задняя стенка ОДВП	447x704	1	1	1
	8	брус соединительный	687	2		
Упаковка №3503	9	створка глухая	2156x356	2	1	-
Упаковка №4505	9	створка глухая	2156x356	2	-	1
	10	фурнитура		1	1	1

* - упаковка №3609, вариант исполнения 1:
 - задняя стенка 575x704 - 3шт. (поз. 6)
 - задняя стенка 447x704 - 1шт. (поз. 7)
 - брус соединительный L=687 - 2шт. (поз. 8)

* - упаковка №3609, вариант исполнения 2:
 - склееное ОДВП 1152x704 - 1шт. (поз. 11)
 - склееное ОДВП 1024x704 - 1шт. (поз. 12)

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ

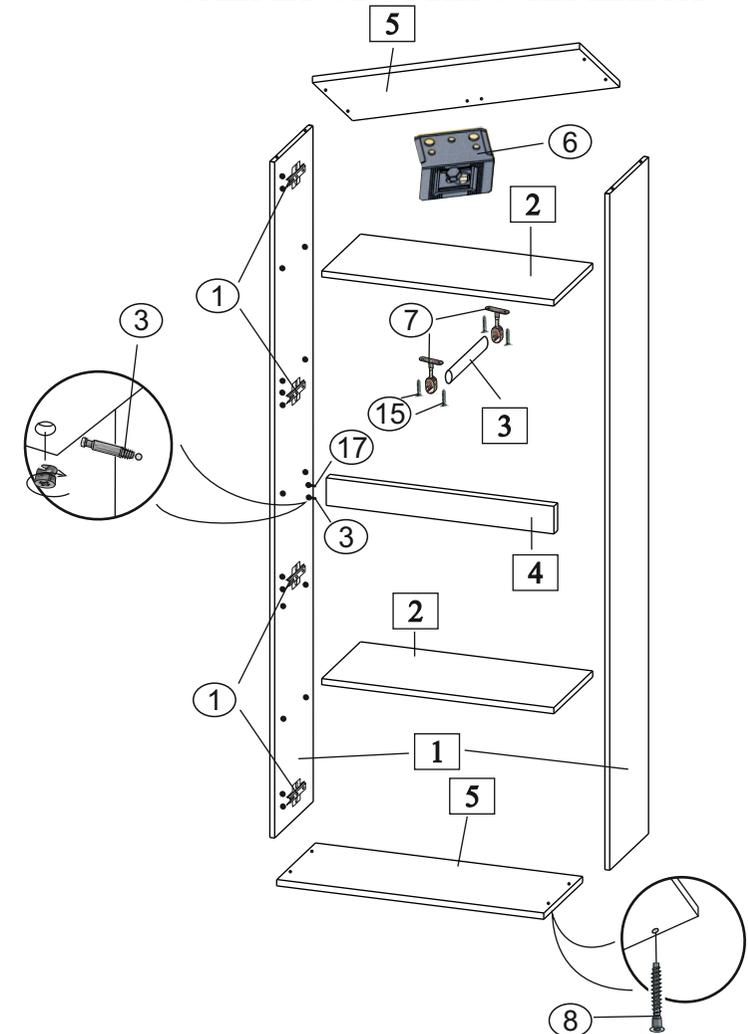
	*	ШК-1034	ШК-2834
Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	8 (16+16)	8 (16+16)
Демпфер для петли	②	4	4
Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	③	2	2
Опора	④	4	-
Опора	④	-	4
Ручка + винт М4x27	⑤	2+4	-
Ручка + винт М4x25	⑤	-	2+4
Уголок крепления к стене (комплект)	⑥	1	1
Штангодержатель	⑦	2	2
Евровинт 7x50 + заглушка	⑧	8+4	8+4
Ключ для еврвинта	⑨	1	1
Стяжка межсекционная	⑩	2	2
Полкодержатель с фиксатором	⑪	8	8
Заглушка для техн. отв D=5мм	⑫	16	16
Заглушка для техн. отв D=8мм	⑬	2	2
Фиксатор	⑭	16	16
Шуруп 4x16	⑮	39	39
Скрепа для задн. стенок	⑯	3	3
Шкант 8x30	⑰	2	2

ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. К боковым стенкам (детали №1, в комплектующей ведомости) евровинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель (1) на места крепления створок (рис.№1).
2. В боковые стенки вворачиваем дюбель стяжки (3) для планки (деталь №5), вставляем шканты для крепления планки (17).
3. Стяжкой эксцентриковой (3) стягиваем боковые стенки и планку (детали №1, 4) между собой, расположив модуль лицевой стороной вниз.
4. Крепим 1 крышку (деталь №5) к стенкам боковым с помощью евровинта 7x50 (8).
5. Затем вставляем в пазы задние стенки (деталь №6, 7). Далее крепим вторую крышку.
6. Для крепления задних стенок (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем фиксаторы (14), размещая их согласно схеме (рис. №2). Предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм через фиксатор прикручиваем шурупом 4x16 (15).
7. Задние стенки к планке через скрепу (16) приворачиваем шурупами 4x16 (15).
8. Шурупами 4x16 (15) к нижней крышке крепим опоры (4), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место, выбранное для композиции.
9. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №9). Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам. Приворачиваем ручки (5) с помощью винтов M4x27 (5) к створке. Производим выравнивание створок с помощью петель.
10. На петли устанавливаем демпфер (2).
11. К полке (деталь №2), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм, с помощью шурупа 4x16 (15) крепим штангодержатели (7) согласно схеме.
12. Устанавливаем полкодержатель с фиксатором (11) в отверстия боковых стен согласно схеме (рис. №1), затем устанавливаем полки (деталь №2).
13. Устанавливаем заглушки (12) (13) в свободные отверстия.
14. К верхней крышке приворачиваем уголок (6), сверлом Ø12 мм просверливаем отверстие через уголок в задней стенке шкафа, в стене на глубину 60 мм.
15. Забивается анкер, через прижимную планку анкерным болтом крепим секцию к стене (рис.№ 3).
16. После установки всех элементов в композицию, необходимо закрепить их между собой с помощью межсекционной стяжки (10), предварительно просверлив отверстия Ø5 мм в соседних модулях.

(рис. №1)

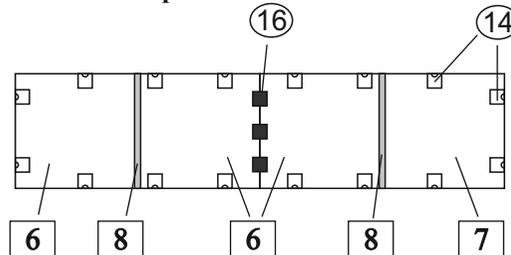
СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА



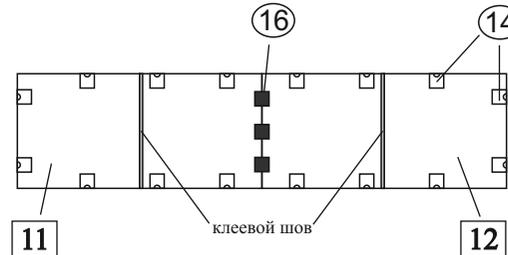
(рис.№2)

Схема крепления задних стенок из ОДВП

Вариант исполнения 1

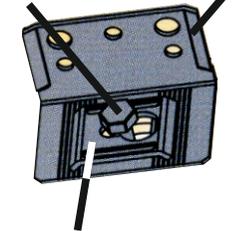


Вариант исполнения 2



Шуруп 4x16

АНКЕРНЫЙ БОЛТ
УГОЛОК



ПРИЖИМНАЯ ПЛАНКА

(рис.№3)